

LEADER NEL CONFEZIONAMENTO IN ATMOSFERA CONTROLLATA

Un grande successo! Il pubblico di INTERPACK 2014 ha premiato General System Pack confermando la assoluta validità delle confezionatrici orizzontali flow pack e dei sistemi di caricamento automatici.

Grande attenzione verso i sistemi a lungo tempo di saldatura hanno permesso a GSP di qualificarsi come leader di mercato nel delicato comparto del confezionamento in atmosfera controllata (M.A.P.).

Particolare interesse ha suscitato il modello GSP 65 BB BOX MOTION concepito e studiato per soddisfare requisiti di grande versatilità nell'utilizzo con prodotti alimentari proprio per aumentarne, per mezzo di una busta ermetica e contenente la giusta miscela di CO2 e Azoto, la shelf life e presentare il prodotto nella forma esteticamente più accattivante agli occhi del consumatore finale ormai sempre più esigente. La sanificabilità, l'ac-

cessibilità e l'inossidabilità delle confezionatrici ed impianti GSP distinguono e qualificano ancora di più la tecnologia GSP anche nelle applicazioni in ambienti ostili quali i reparti di produzione di alimenti surgelati, caseari etc...

Rivolgersi al team di General System Pack è garanzia di trovare risposte concrete, innovative, integrate alle Vostre esigenze, per il packaging globale della Vostra Azienda. 

